

**Grilamid L 22A W 40 X black 9992**

PA12-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>360</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / <b>25</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / <b>20</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>7 / 13</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>63 / -</b>	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>173 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>45 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>95 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>140 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>180 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>95</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E11 / 1E12</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>32</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.4 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>0.7 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1020 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.9 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>1.25 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>24 - 26</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2.5</b>	-	-
Trichterzone	<b>60 - 90</b>	°C	-
Förderzone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Plastifizierungszone	<b>190 - 220</b>	°C	-
Schmelze	<b>210 - 220</b>	°C	-
Kopf	<b>200 - 220</b>	°C	-
Adapter	<b>200 - 220</b>	°C	-

**Merkmale**


**Verarbeitungsmethoden**

übrige Extrusion

**Lieferformen**

Grieß

**Additive**

Weichgemacht

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,  
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte  
Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hoch flexibel, Hydrolysebeständig

**Automobil**

Hydrauliksysteme, Kühlung &amp; Klimaregelung, Benzinsysteme

**Industrie & Konsumgüter**

Hydraulik &amp; Pneumatik

